**PB系列：G100万向旋转吊环工艺流程图**

**总 装 配**

喷塑

组装

硬度检验

达克罗处理

抛丸

调质热处理

焊接

刻字、钻牙孔

材质、尺寸检验

PBB专用扳手生产工艺

板片及方六角下料

喷丸

磁粉探伤

滚（车）牙

达克罗处理

通止规全检

数控精车

数控精车

尺寸检验

磁粉探伤

调质热处理

金相、硬度检验

喷丸

金相、硬度检验

尺寸检验

调质热处理

数控精车

独立编号检验

产品数量及标识检验

旋转配合、尺寸检验、各项拉力检验

**入 库**

钢珠、润滑脂、封堵

**防护、包装**

尺寸检验

PBG旋转吊环生产工艺

PBM旋转螺丝生产工艺

检验控制重点

尺寸检验

材质、尺寸检验

材质、尺寸检验

刻字

数控粗车

锻造、正火

数控粗车

整形

锻造、正火

圆钢下料

圆钢下料